

## Saugbagger

**Einfach sau(g)stark** - mit einer Leistung von 42.000 m<sup>3</sup>/Std. zählen unsere Saugbaggeranlagen zu den stärksten auf der Welt. Wir saugen flüssige und feste Stoffe bis zu einer Höhe von 100 m, einer Tiefe von 50 m und über eine Länge von bis zu 150 m. Außerdem sind wir als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb auch bei der Entsorgung des abgesaugten Materials behilflich.

### Technische Daten

<b>Fassungsvermögen</b> 10m <sup>3</sup> Kippbehälter	<b>Druckluftsystem</b> max. 4,5 m <sup>3</sup> / min, 7 bar
<b>Druck</b> max. Unterdruck 55.000 Pa	<b>Gelenkschlauchträger</b> Schwenkbereich 180°

<b>A</b> Abscheiderentleerung	<b>N</b> Natursteine
<b>B</b> Biogasanlagen	<b>O</b> Ölabscheider
<b>C</b> Chemieabfall	<b>P</b> Pellets
<b>D</b> Düker (Schlammabeseitigung)	<b>Q</b> Quarzsand
<b>E</b> Erdboden	<b>R</b> Regenrückhaltebecken
<b>F</b> Fäkalschlamm	<b>S</b> Sand
<b>G</b> Getreide	<b>T</b> Tankvolumen (10m <sup>3</sup> )
<b>H</b> Holzspäne	<b>U</b> Unrat
<b>I</b> Industriearbeiten	<b>V</b> Vorflutsicherung
<b>J</b> Juraperle	<b>W</b> Wasser
<b>K</b> Kies	<b>X</b> Xylose-Rückstände
<b>L</b> Laugen	<b>Y</b> Ytong-Steine
<b>M</b> Mais	<b>Z</b> Zementstücke