

Saugbagger

Einfach sau(g)stark - mit einer Leistung von 42.000 m³/Std. zählen unsere Saugbaggeranlagen zu den stärksten auf der Welt. Wir saugen flüssige und feste Stoffe bis zu einer Höhe von 100 m, einer Tiefe von 50 m und über eine Länge von bis zu 150 m. Außerdem sind wir als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb auch bei der Entsorgung des abgesaugten Materials behilflich.

Technische Daten

Fassungsvermögen 10m ³ Kippbehälter	Druckluftsystem max. 4,5 m ³ / min, 7 bar
Druck max. Unterdruck 55.000 Pa	Gelenkschlauchträger Schwenkbereich 180°

A Abscheiderentleerung	N Natursteine
B Biogasanlagen	O Ölabscheider
C Chemieabfall	P Pellets
D Düker (Schlammabeseitigung)	Q Quarzsand
E Erdboden	R Regenrückhaltebecken
F Fäkalschlamm	S Sand
G Getreide	T Tankvolumen (10m ³)
H Holzspäne	U Unrat
I Industriearbeiten	V Vorflutsicherung
J Juraperle	W Wasser
K Kies	X Xylose-Rückstände
L Laugen	Y Ytong-Steine
M Mais	Z Zementstücke